

FORMAGE 1889

LUBRIFIANT DE DEFORMATION SANS CHLORE



APPLICATIONS

FORMAGE 1889 un lubrifiant spécialement conçu pour la déformation de feuillets de faibles épaisseurs (tel que poinçonnage, découpage et d'emboutissage), d'aluminium et de ses alliages, des métaux cuivreux et de certains aciers inoxydables.

FORMAGE 1889 est reconnu dans l'industrie du bouchonnage, en particulier dans le parfum.

FORMAGE 1889 s'utilise tel quel, et est adapté pour être appliqué par micro-projection, mais aussi pour être utilisé en lubrifiant de graissage des organes de mouvements des presses.

AVANTAGES

- Caractéristiques polaires : travail de l'aluminium et de ses alliages.
- Excellente mouillabilité : évite les phénomènes de bourrage et de métallisation des outils.
- Fini Brillant
- Ne tache pas les métaux cuivreux, et protège les productions d'aluminium de la corrosion par effet de pile.
- Très bon profil HSE : ne contient ni chlore, ni soufre, ni phosphore, ni métaux lourds (zinc).

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Aspect	-	Visuel	Jaune
Densité à 20°C	-	ASTM D4052	0.9
Point éclair en vase ouvert	°C	NF T 60 118	230
Corrosion cuivre	Cot.	ASTM D 130	1b

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

Le produit doit être stocké **sous abri**, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée **s'étend de 5°C à 40°C** sauf indication contraire.

Assurer un bon roulement du stock.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.